

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

1090-2.84933583.TÜVRhPl.2019.002

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent

Centrostal Handel Sp. z o.o.

ul. Dworcowa 5

87-100 Toruń

Polska

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

ul. Dworcowa 5, 87-100 Toruń

Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2018

Klasa wykonania

EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2006

Procesy spawalnicze

(numer referencyjny wg 4063)

135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane

Grupa materiałowa

1.1, 1.2

wg CEN ISO/TR 15608

Odpowiedzialny koordynator

IWE, PL-IWE-0218/00565/2004

ds. spawania

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek okresu ważności

30.01.2018

Termin ważności

29.01.2021

Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 29.01.2019



Wojciech Szatek

Jednostka Certyfikująca

© TÜV, TÜEV und TUV are registered trademarks. Any use of application requires prior approval.